



Der CEMO CUBE-Tank – eine neue Generation setzt den Maßstab

Aktuelle Tankstellen bestehen meist aus mehreren verschiedenen Komponenten die individuell zusammengestellt werden. Basis ist immer ein Tank, der mit einer Pumpe als Entnahmeeinheit komplettiert wird. Ein Nachteil dieser Art von Anlagen ist, dass bei diesem Konzept die Teilkomponenten oft nicht optimal integriert werden können. Es gibt immer Teile die ungeschützt sind, hervorstehen und beim Betanken stören.

Die neue CUBE-Tank-Reihe ist die erste Tankstellengeneration, die von Anfang an kompromisslos als Komplettanlage entwickelt wurde. Alles hat seinen Platz und nichts stört den Betankungsvorgang. Lassen Sie sich auf den folgenden Seiten von den Vorteilen dieses Gesamtkonzeptes überzeugen.



Video
CUBE-Tank



leicht zu öffnen

Gasdruckfedern erleichtern das Öffnen und Schließen des Deckels.



immer aufgeräumt

Der automatische Schlauchaufroller schafft Ordnung.



doppelte Sicherheit

Die integrierte PE-Auffangwanne gibt höchste Sicherheit im Notfall.



transportfreundlich

Integrierte Staplertaschen erleichtern die Aufstellung.



geordnete Ablage

Der integrierte Zapfpistolenhalter gibt sicheren Halt.



nach allen Seiten offen

Mit geöffnetem Deckel haben Sie von drei Seiten aus freien Zugriff auf alle Komponenten.



ergonomisch perfekt

Alle Komponenten befinden sich übersichtlich auf einer optimalen Arbeitsebene innerhalb der Auffangwanne.



Stabilität durch Design

Die Wabenstruktur und Stahlbandagen geben eine enorme Formstabilität.