

## STATION DE CHARGE DE BATTERIES TYPE BL



BL avec extincteur et prise de courant norme CEE 400 V et chariot élévateur en court de charge

	Dimensions (LxPxH) (mm)	Poids (kg)
BL 1-3	915 x 445 x 1945	48

### Chargeur de batteries pour chariots élévateurs selon la réglementation sur la prévention d'accidents: – notice d'information n°2259

- Construction robuste réglable en hauteur
- Prêt pour pour fixation au sol ou murale
- Tablette rabattable pour la dépose de petits appareils de charge
- Marquages de mises en gardes et flacon pour lavage oculaire
- Casier pour gants et lunettes de protection
- Limiteur de tension  $\leq 300$  mA
- 2 prises de courant 16A 230 V, et support de câble
- Surface laquée **RAL 2000**

### Versions

#### BL 1

- Sans prise de courant

#### BL 2

- Prise de courant norme 16A, 400V

#### BL 3

- Prise de courant norme 32A, 400V

### Options

- Extincteur 6 kg, support inclus
- Crochet pour réservoir

## PROTECTION BOUT DE FOURCHES TYPE GZS



	Dimensions (LxPxH) (mm)	Poids (kg)
GZS	200 x 995 x 100	5

### Protection de fourches conforme à la réglementation de la sécurité routière

- Construction robuste en acier à fourreaux
- Mise en place rapide
- Balisage rouge/blanc
- Sécurisé contre glissement inintentionnel: longueur de fourches min. 1200 mm – en cas de fourches plus longues, veuillez l'indiquer lors de la commande
- Surface laquée **RAL 3000**



Dimensions intérieures des fourreaux (mm)		
A	B	C
280	160	40