

P 6000 Inox (600966180) Gartenpumpe Karton

Bestell-Nr. 600966180
EAN 4007430263971



Abbildung stellvertretend



- Zur Gartenbewässerung und Grundwasserförderung sowie zum Fördern, Auspumpen und Umwälzen von Klarwasser
- Metabo Pump Protection: automatischer Trockenlaufschutz mit LED-Anzeige zum Schutz der Pumpe und für hohe Anwendersicherheit
- Mehrstufiges Pumpenlaufwerk für hohe Leistungsfähigkeit und leisen Betrieb
- Wartungsfreier Kondensatormotor
- Überlastschutz: schützt den Motor vor Überhitzung
- Hochwertiges Gleitringdichtungssystem für lange Lebensdauer
- Langlebiges Edelstahl-Pumpengehäuse
- Separate Wasser-Einfüllöffnung für einfache Inbetriebnahme der Pumpe
- Werkzeuglose Wasser-Ablassschraube zum Schutz bei Frostgefahr
- Gummierte Füße für geräusch- und vibrationsarmen Betrieb
- Ergonomischer Tragegriff für bequemen Transport
- Für die Gartenbewässerung mit 1 bis 4 Regnern

Technische Werte**Kennwerte**

| | |
|----------------------|--------------------|
| Nennaufnahmeleistung | 1300 W |
| Max. Fördermenge | 6000 l/h |
| Max. Förderhöhe | 55 m |
| Max. Druck | 5.5 bar |
| Max. Ansaughöhe | 8 m |
| Sauganschluss | 1" Innengewinde |
| Druckanschluss | 1" Innengewinde |
| Pumpengehäuse | Edelstahl |
| Schutzart IP | IP X4 |
| Antriebswelle | Edelstahl |
| Anzahl der Laufräder | 5 |
| Abmessungen | 470 x 222 x 303 mm |
| Gewicht | 12.7 kg |
| Kabellänge | 1.5 m |

Geräuschemission

| | |
|----------------------------|------------|
| Schalldruckpegel | 63 dB(A) |
| Schallleistungspegel (LwA) | 75.9 dB(A) |
| Messunsicherheit K | 2.3 dB(A) |

Lieferumfang

Gewindedichtband