

Mega 350-50 W (601589180) Compresseur carton

Référence 601589180

EAN 4007430281791



Photo semblable



- Compresseur puissant à courroie robuste pour les applications difficiles
- Entraînement à courroie pour des vitesses de rotation faibles et un fonctionnement particulièrement silencieux
- Compresseur à pistons avec huile
- Pour courant alternatif monophasé
- Pression de service réglable facilement grâce au détendeur avec manomètre
- Bon démarrage à froid grâce à l'interrupteur manométrique avec vanne de décharge
- Manomètre additionnel pour afficher la pression de la cuve
- Protection contre la surcharge : protège le moteur contre la surchauffe
- Roues caoutchoutées stables et poignée pour une utilisation mobile
- Cuve garantie 10 ans contre la rouille

Valeurs techniques**Valeurs de référence**

Puissance d'aspiration	320 l/min
Puissance de remplissage	250 l/min
Débit effectif (à une pression max. de 80 %)	220 l/min
Pression max.	10 bar
Tension secteur	220 - 240 V
Puissance absorbée nominale	2.2 kW
Vitesse de rotation max.	1350 /min
Taille de la cuve	50 l
Niveau de pression acoustique (LpA)	86 dB(A)
Niveau de puissance acoustique (LwA)	93 dB(A)
Dimensions	880 x 490 x 780 mm
Poids	52 kg
Longueur de câble	1.5 m

Émission acoustique

niveau sonore	86 dB(A)
Niveau de puissance acoustique (LwA)	93 dB(A)

Équipement standard

2 raccords universels